

Projektnummer:

Projekt:

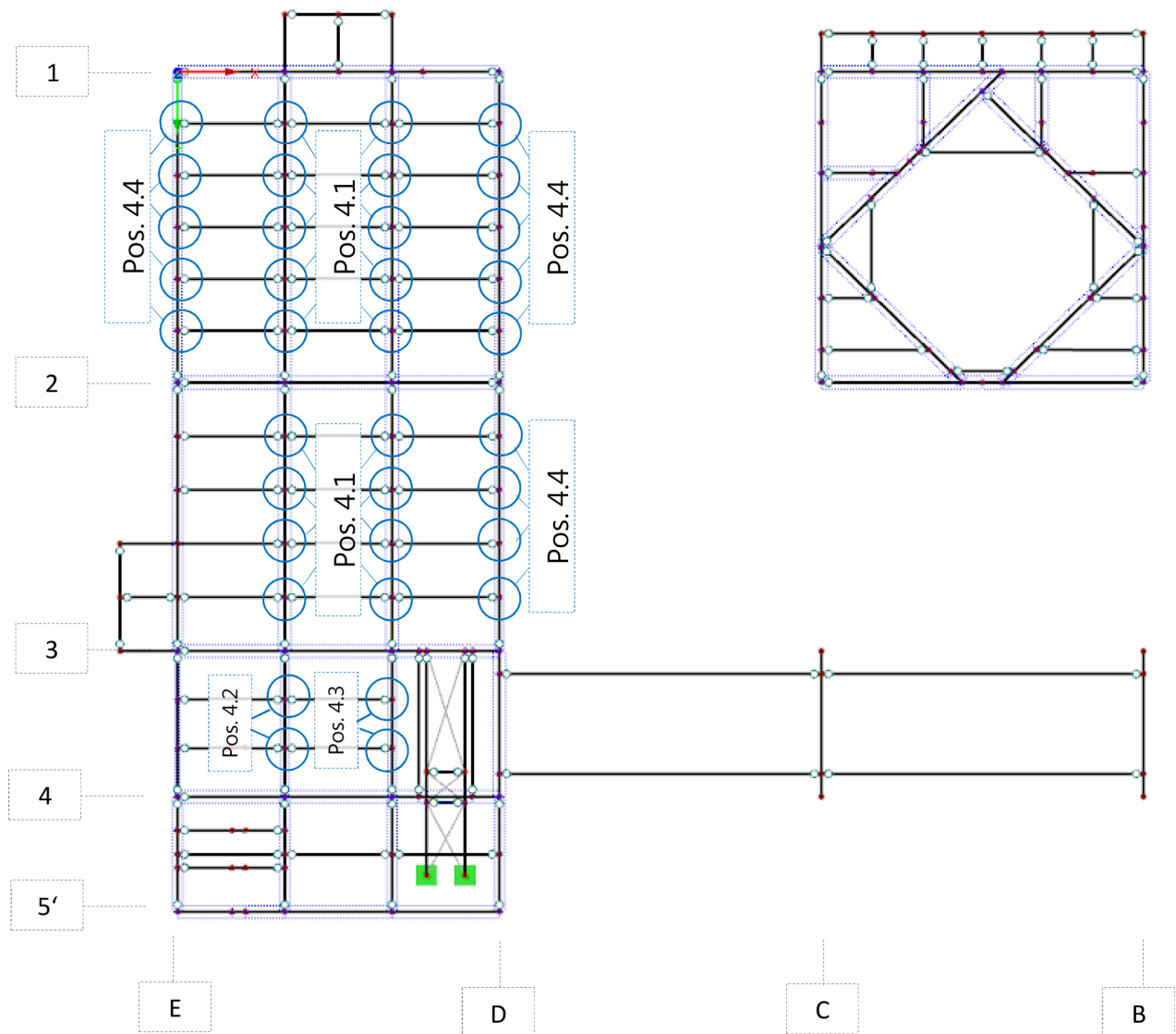
Planungsstand:

PLAN^B

Pos. 4

Zw.-Bühne bis 9,5m

Material S235



Projektnummer:

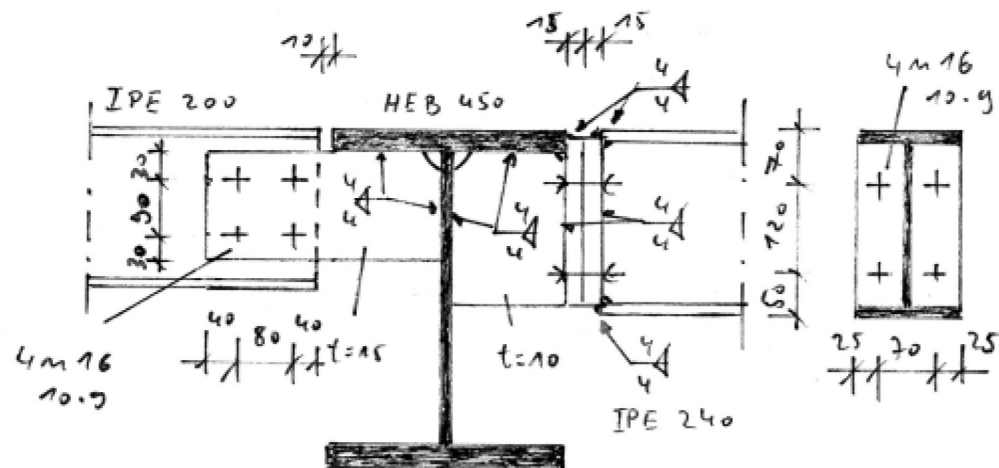
Projekt:

Planungsstand:

Pos. 4.1

PS-1.01

Detail:



Nachweis: siehe fortfolgende Seiten

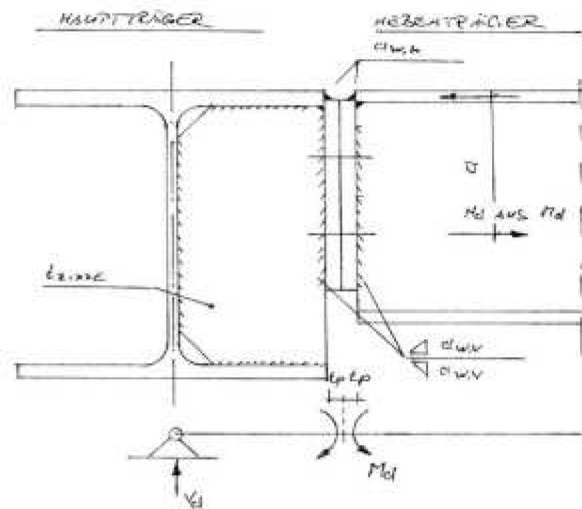
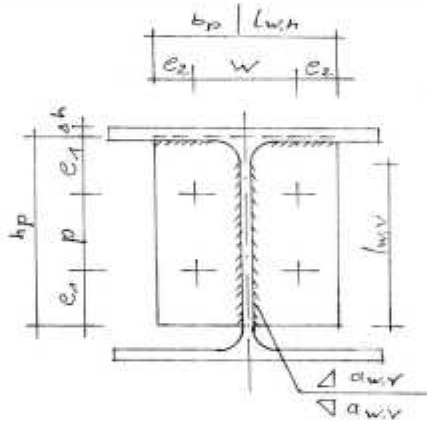
Projektnummer:

Projekt:

Planungsstand:

Gelenkiger Stirnplattenstoss - mit Anschlussversatz/ $e_{1,\text{oben}}$ variabel zu $e_{1,\text{unten}}$

Schnittgrößen:	V_{zd} [kN] =	61
	max N_d [kN] =	3 (Zug positiv)
	min N_d [kN] =	Druckkräfte wirken sich bis $N_d = -283$ kN (max. Last auf Stegnaht bzw. zugeh. Steg) positiv auf den Anschluss aus und bleiben daher unberücksichtigt
	M_d [kNcm] =	915
	auf untere Schraubenreihe bezogen N_d [kN] =	49
	$M_d = V_{zd} \cdot (b_{HT\text{-Flansch}}/2 + t_p)$	
	$N_d = M_d / (h_p + \Delta h - t_{NT\text{-Flansch}}/2 - e_{1,\text{unten}})$	



Ausgabe Anschluss:

Nebenträger IPE 240 - S 235
Stirnplatte NT (bxhxt) 120x228x15
Doppelschweißnaht $a_{w,h} = 4$ mm
Doppelschweißnaht $a_{w,v} = 4$ mm
Schrauben 4 x M16 - 10,9

Hauptträger > HE-B 450 - S 235
Stirnplatte HT (bxhxt) 120 x >228 x 15
Rippe HT $t = 10$ mm

Grundlagen:	Material	S 235	
	Profil Nebenträger	IPE 240	
		t_{Flansch} [mm] =	9,8
		t_{Steg} [mm] =	6,2
		r [mm] =	15,0
		b_{Flansch} [mm] =	120,0
	Profil Hauptträger	HE-B 450	
		t_{Flansch} [mm] =	26,0
		t_{Steg} [mm] =	14,0
		r [mm] =	27,0
		b_{Flansch} [mm] =	300,0